

中华人民共和国国家标准

机床夹具零件及部件  
鸡心卡头

GB/T 12883—91

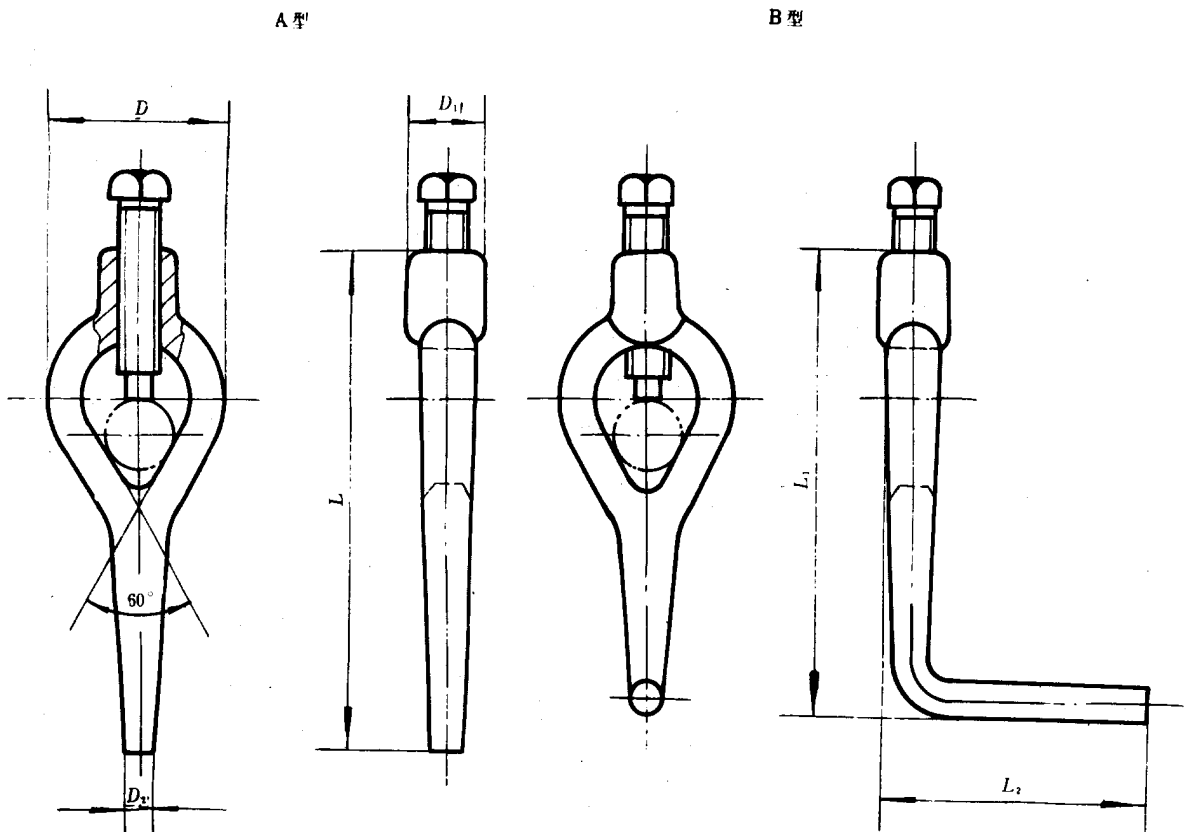
The parts and units of jigs and fixtures  
Peach-shaped pawl

1 主题内容

本标准规定了适用于工件直径为 3~130 mm 的鸡心卡头。

2 尺寸

尺寸如下图及表所示。



mm

公称直径 (适用工件直径)	型号	$D$	$D_1$	$D_2$	$L$	$L_1$	$L_2$
3~16	A	22	12	6	75	—	—
	B				—	70	40
>6~12	A	28	16	8	95	—	—
	B				—	90	50
>12~18	A	36	18	8	115	—	—
	B				—	110	60
>18~25	A	50	22	10	135	—	—
	B				—	130	70
>25~35	A	65	28	12	155	—	—
	B				—	150	75
>35~50	A	85	28	14	180	—	—
	B				—	170	80
>50~65	A	100	28	16	205	—	—
	B				—	190	85
>65~80	A	120	34	18	230	—	—
	B				—	210	90
>80~100	A	150	34	22	260	—	—
	B				—	240	95
>100~130	A	180	40	25	290	—	—
	B				—	270	100

### 3 标记

#### 3.1 标记示例：

公称直径为 12~18 mm A 型的鸡心卡头：

卡头 A 12~18 GB/T 12883

#### 附加说明：

本标准由中华人民共和国机械电子工业部机械标准化研究所提出。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所归口。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所负责起草。

本标准参加起草单位：北京第二机床厂、北京内燃机厂、沈阳第一机床厂、沈阳气体压缩机厂、武汉重型机床厂。

本标准自实施之日原部标准 JB 3392—83《鸡心卡头 尺寸》作废。